

POLITICA DE CALIDAD TRADE VMV SAS

En TRADE VMV SAS, nos enorgullecemos de ofrecer productos de la más alta calidad a nuestros clientes en Colombia. Como empresa importadora que trabaja con diferentes proveedores internacionales, hemos implementado un riguroso sistema de control de calidad para garantizar la excelencia de nuestros productos.

Nuestra política de calidad se basa en los siguientes principios:

1. Aseguramiento de la Calidad:

Contamos con una empresa especializada en verificar la capacidad de producción de nuestros proveedores y la calidad de los productos antes, durante y después de la fabricación.

Nuestro equipo de control de calidad supervisa exhaustivamente el proceso de despacho para asegurar que la mercancía que llega a nuestras bodegas cumpla con las características y especificaciones acordadas.

- Verificación de la Capacidad de Producción:

Contamos con una empresa especializada que se encarga de evaluar la capacidad de producción de nuestros proveedores.

Esta evaluación incluye auditorías in situ de las instalaciones, revisión de los procesos de fabricación y análisis de la calificación del personal.

- Control de Calidad durante la Fabricación:

La empresa de control de calidad realiza inspecciones exhaustivas durante todo el proceso de fabricación de nuestros productos.

Esto incluye el monitoreo de materias primas, procesos intermedios y producto terminado, para asegurar que se cumplan con los estándares de calidad acordados.

- Inspección Final del Producto:

Antes del despacho, la empresa de control de calidad lleva a cabo una inspección final de los productos terminados.

Se verifica que las características, especificaciones y condiciones de los productos cumplan con los requisitos establecidos en nuestros contratos.

Supervisión del Proceso de Despacho:

Nuestro equipo de control de calidad supervisa de cerca el proceso de embalaje, carga y despacho de la mercancía.

Esto garantiza que los productos lleguen a nuestras bodegas en Colombia exactamente como fueron contratados, sin daños ni alteraciones.

- Verificación a la Llegada:

Cuando los productos llegan a nuestras instalaciones en Colombia, realizamos una nueva inspección para corroborar que cumplan con las características y especificaciones acordadas.

Solo después de esta verificación final, los productos son liberados para su distribución y venta.

Estos rigurosos procesos de control de calidad nos permiten garantizar que los productos que importamos cumplen con los más altos estándares de calidad, brindando a nuestros clientes en Colombia la confianza y satisfacción que merecen.

En nuestra empresa, realizamos una serie de pruebas de calidad exhaustivas a los productos importados, con el objetivo de garantizar que cumplen con los más altos estándares de calidad antes de ser comercializados en Colombia. Algunas de las principales pruebas que llevamos a cabo son:

- Pruebas Físicas y Visuales:

Inspección visual del producto para verificar que no presenta defectos, daños o irregularidades en su apariencia.

Medición de las dimensiones y comprobación de que cumplen con las especificaciones técnicas.

Evaluación del peso, color, textura y acabado de los productos.

- Pruebas de Funcionamiento:

Puesta en marcha y verificación del correcto funcionamiento de los productos, de acuerdo a su diseño y uso previsto.

Comprobación de la durabilidad y resistencia de los productos bajo condiciones de uso normales.

- Pruebas de Seguridad:

Evaluación del cumplimiento de las normas de seguridad aplicables a cada producto, incluyendo pruebas de resistencia, estabilidad y seguridad eléctrica.

Verificación de que los productos cuentan con los mecanismos de protección y advertencias necesarios.

- Pruebas de Calidad y Desempeño:

Realización de ensayos de laboratorio para determinar el cumplimiento de los estándares de calidad y rendimiento establecidos.

Análisis de la composición, pureza y propiedades de los materiales utilizados en la fabricación.

- Pruebas de Embalaje y Transporte:

Evaluación de la resistencia y protección del embalaje durante el transporte y manipulación.

Verificación de que los productos llegan a nuestras bodegas en Colombia sin daños ni alteraciones.

Todas estas pruebas de calidad se llevan a cabo tanto en las instalaciones de nuestros proveedores, como en nuestras propias instalaciones en Colombia, asegurando que los productos que comercializamos cumplen con los más altos estándares de calidad y seguridad.

2. Cumplimiento Normativo:

Cumplimos a cabalidad con todos los requisitos aduaneros y de nacionalización de los productos en Colombia.

Nos aseguramos de cumplir con toda la legislación colombiana aplicable a empresas jurídicas, incluyendo la emisión de facturas electrónicas según lo exige las autoridades competentes.



Respetamos y aplicamos la totalidad de la normativa nacional en cuanto a las ventas y la responsabilidad sobre la calidad de nuestros productos.

3. Mejora Continua:

Nos comprometemos a la mejora continua de nuestros procesos y a la innovación constante para ofrecer productos cada vez más satisfactorios a nuestros clientes.

Escuchamos atentamente las necesidades y sugerencias de nuestros clientes para adaptar y mejorar nuestros productos y servicios.

Nuestra política de calidad es el pilar fundamental de nuestro negocio y refleja nuestro compromiso inquebrantable con la excelencia. Trabajamos diariamente para garantizar que nuestros clientes reciban productos de la más alta calidad, cumpliendo con todos los estándares y requisitos legales aplicables.